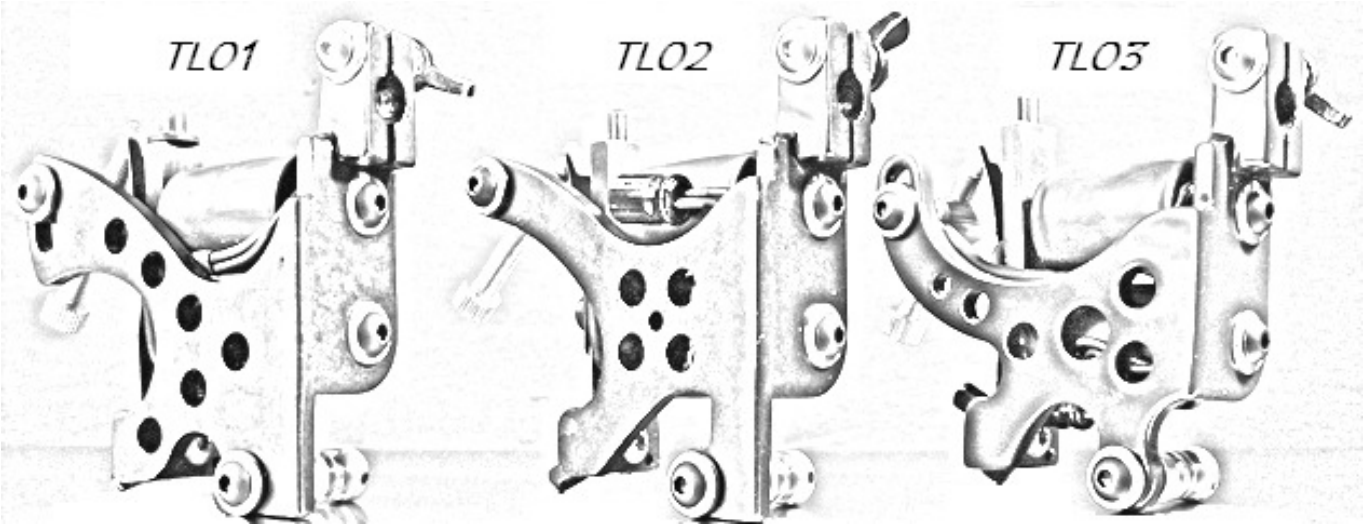
MACCHINA PER TATUAGGI



MANUALE DI ISTRUZIONI
per l'uso e la manutenzione

Edizione 2013

Ditta MACCOTTA GIUSEPPE (TATTOOLATINA)
Tatuaggi & Piercing
Viale P.L. Nervi Torre 8 B – 04100 - LATINA - ITALY
Tel./Fax +39.0773.417028
www.tattoolatina.com - support@eternal-ink.it

CE

Indice

PREMESSE

SCOPO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI....3
DESTINATARI....3

INFORMAZIONI GENERALI E NORME DI SICUREZZA

DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE....4
RISERVATEZZA....4
INFORMAZIONI SULLA ASSISTENZA TECNICA....4
DATI DI IDENTIFICAZIONE E TARGHE DELLA MACCHINA....4
DICHIARAZIONI....4
NORME DI SICUREZZA....6
DISPOSITIVI DI PROTEZIONE....6
USO PREVISTO....6
PROTEZIONI DELLA MACCHINA....7
RUMORE E VIBRAZIONI....7

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO....8
COMPONENTI PRINCIPALI....8
DATI TECNICI....9

INSTALLAZIONE E UTILIZZO

TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE....10
IMMAGAZZINAMENTO....10
OPERAZIONI PRELIMINARI....10
COLLEGAMENTI....10
USO DELLA MACCHINA....10

MANUTENZIONE

PRECAUZIONI....11
PULIZIA....11
OPERAZIONI DI MANUTENZIONE....11
DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO....11
RISOLUZIONE DEI GUASTI....12

PREMESSE

SCOPO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il presente Manuale di Istruzioni è parte integrante della Macchina ed ha lo scopo di fornire tutte le informazioni necessarie per:

- La corretta sensibilizzazione degli operatori alle problematiche della sicurezza;
- La conoscenza del suo funzionamento e dei suoi limiti;
- Il suo corretto uso in condizioni di sicurezza;
- Effettuare interventi di manutenzione, in modo corretto e sicuro;
- Smantellare la Macchina in condizioni di sicurezza e nel rispetto delle norme vigenti a tutela della salute dei lavoratori e dell'ambiente.

Il tempo impiegato allo scopo sarà largamente ricompensato dal corretto funzionamento della macchina e da un suo utilizzo in condizioni di sicurezza.

Questo documento presuppone che nei locali, ove viene utilizzata la Macchina, vengano osservate le vigenti norme di sicurezza e igiene del lavoro.

La Società Ditta MACCOTTA GIUSEPPE (TATTOOLATINA) non si ritiene responsabile dei danni causati dall'uso scorretto della macchina.

Il contenuto del presente manuale è conforme alla direttiva 2006/42/CE ed è stato redatto seguendo le linee guida della normativa UNI 10893-2000.

Il presente manuale deve essere conservato con la massima cura da parte dell'acquirente, deve essere posizionato nelle immediate vicinanze della macchina, dentro un apposito contenitore e, soprattutto, al riparo da liquidi e quant'altro ne possa compromettere lo stato di leggibilità. Non debbono essere asportate, strappate o arbitrariamente modificate delle parti.

Il manuale deve accompagnare la macchina in caso venga ceduta ad un nuovo utilizzatore.

DESTINATARI

La Macchina è destinata ad un utilizzo professionale e non generalizzato, per cui il suo uso può essere affidato a figure qualificate, in particolare che:

- Abbiano compiuto la maggiore età;
- Siano fisicamente e psichicamente idonee a svolgere lavori di particolare difficoltà tecnica;
- Siano state adeguatamente istruite sull'uso e sulla manutenzione della macchina;
- Siano state giudicate idonee dal datore di lavoro a svolgere il compito affidatogli;
- Siano capaci di capire ed interpretare il manuale dell'operatore e le prescrizioni di sicurezza;
- Conoscano le procedure di emergenza e la loro attuazione;
- Possiedano la capacità di azionare il tipo specifico di apparecchiatura;
- Abbiano dimestichezza con le norme specifiche del caso;
- Abbiano capito le procedure operative definite dal Costruttore della macchina.

INFORMAZIONI GENERALI E NORME DI SICUREZZA

DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE

Ditta MACCOTTA GIUSEPPE (TATTOOLATINA)
Sede: Viale P.L. Nervi Torre 8 B – 04100 - Latina - Italy
Tel/Fax: +39.0773.417028
Sito web: www.tattoolatina.com
E-mail: support@eternal-ink.com

RISERVATEZZA

Le informazioni tecniche contenute in questo manuale, sono di proprietà della Ditta MACCOTTA GIUSEPPE (TATTOOLATINA) e devono essere considerate di natura riservata: sono pertanto vietate divulgazione e riproduzioni anche parziali senza l'autorizzazione scritta della Ditta MACCOTTA GIUSEPPE (TATTOOLATINA). E' inoltre vietato usare il presente manuale per scopi diversi da quelli strettamente legati alla installazione, alla conduzione e alla manutenzione della macchina.

INFORMAZIONI SULLA ASSISTENZA TECNICA

Le Macchine sono coperte da garanzia a vita.

DATI DI IDENTIFICAZIONE E TARGHE DELLA MACCHINA

La targhetta di identificazione contiene i seguenti riferimenti: modello macchina, numero di matricola, anno di costruzione.

Le targhette devono essere conservate leggibili in tutti gli elementi in esse contenuti. Usare i dati identificativi indicati per i rapporti con il costruttore (richiesta ricambi, informazioni, assistenza).

DICHIARAZIONI

La Macchina è realizzata in conformità delle Direttive Comunitarie pertinenti ed applicabili nel momento della sua immissione sul mercato.

Non rientrando nell' ALLEGATO IV della DIRETTIVA 2006/42/CE, il Costruttore provvede al percorso di Autocertificazione per l'apposizione della marcatura CE.

Studio Tecnico Ing. Gianluca Cappio

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

(All. IIA DIR. 2006/42/CE)

IL FABBRICANTE

Ditta MACCOTTA GIUSEPPE (TATTOOLATINA)
Azienda

MACCOTTA GIUSEPPE
Responsabile Legale

Viale P.L. Nervi Torre 8 B – Latina - Italy
Indirizzo

FASCICOLO TECNICO AUTORIZZATO A COSTITUIRE DA

Ing. Gianluca Cappio
Nominativo

Via dell'Olmo snc, scala A, int.12 – Latina Scalo 04013 – Latina - Italia
Indirizzo

DICHIARA CHE LA MACCHINA

Macchina per tatuaggi
Descrizione

TL01 (Tattoolatina Brenno), TL02 (Tattoolatina Olimpia), TL03 (Tattoolatina Vittoria)
Modello

Esecuzione tatuaggi
Uso previsto

Serie/Matricola

Anno costruzione

È CONFORME ALLE DIRETTIVE

Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006 relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE.

Direttiva 2004/108/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 15 dicembre 2004 concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica.

Direttiva 2006/95/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 12 dicembre 2006 concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative al materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione.

Luogo e data **Il Fabbricante**

....

NORME DI SICUREZZA

- Operare in stato sobrio (è assolutamente vietato operare sotto l'effetto di sedativi, droghe o sostanze stupefacenti).
- Familiarizzare con i comandi e imparare ad utilizzare in modo corretto la macchina.
- Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria devono essere effettuate esclusivamente da operatori specializzati e competenti in materia. Prima di iniziare i lavori l'apparecchiatura dovrà essere scollegata dalla rete elettrica.
- Evitare di operare vicino alla macchina indossando oggetti che possono provocare infortuni (cravatta, braccialetto, ecc.).
- Non permettere a bambini o estranei di utilizzare la macchina.
- Sostituire le parti ritenute guaste.
- L'utilizzatore della macchina è responsabile dei danni e delle lesioni provocate ad altre persone o cose.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE

Durante le operazioni di uso, manutenzione e pulizia utilizzare guanti in lattice naturale.

USO PREVISTO

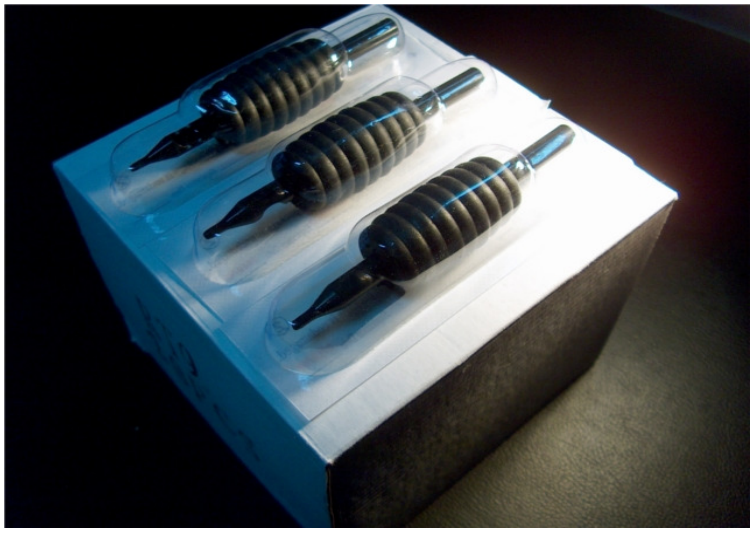
La macchina è stata progettata e costruita per eseguire tatuaggi su esseri umani. Deve essere impugnata da un solo operatore tramite l'apposito "grip".

È consigliabile inoltre imbustarla con un sacchetto di nylon durante l'uso, per evitare che possa sporcarsi di colore o di sangue della persona sottoposta al tatuaggio.

Per eliminare eventuali rischi di infezioni è opportuno per l'operatore lavarsi le mani con sapone antisettico prima e dopo l'utilizzo della macchina. Indossare una mascherina sterile monouso durante ogni procedura.

PROTEZIONI DELLA MACCHINA

Allo scopo di ridurre il rischio di incidenti e di garantire la massima sicurezza degli operatori, gli aghi utilizzati per i tatuaggi sono protetti da puntali porta ago (forniti separatamente). In figura viene riportato un esempio di puntale porta ago completo di impugnatura ergonomica e tubo sterile monouso.



RUMORE E VIBRAZIONI

La macchina è stata progettata e costruita per ridurre al minimo il rumore. Tuttavia in caso di utilizzo prolungato si consiglia l'ausilio di apposite cuffie attenuanti.

Livello sonoro misurato a 0,5 m dalla macchina:

68.7 dB (A)

Misurazioni effettuate con fonometro digitale Arroweld modello ARW8925 conforme agli standard EN 50081-1/1992, EN 50082-1/1997 e alla 89/336/EEC.

Il livello di vibrazioni rilevato è inferiore ai livelli di rischio.

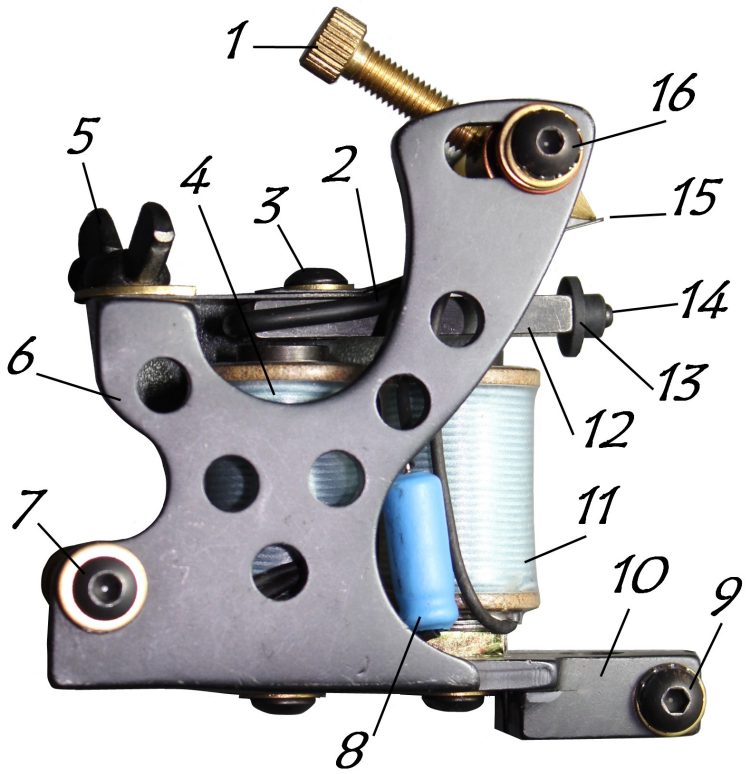
DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La macchina inocula pigmenti colorati attraverso il moto alternato di un ago. Questo movimento è dato dal campo magnetico generato da due bobine attraversate da corrente continua dell'ordine di 250 - 300 mA. Per il suo funzionamento l'attrezzatura deve essere allacciata ad una rete elettrica esterna a bassa tensione. La qualità del magnetismo della macchinetta è dato dalla conducibilità elettrica e dal numero di avvolgimenti che sono presenti in queste bobine. Il condensatore collegato alle bobine migliora l'efficienza elettrica e magnetica della macchinetta. Sul telaio è inoltre presente una molla posteriore alla quale è fissata la barra dell'indotto dove andrà posizionato l'ago. Sopra questa barra è fissata poi la molla anteriore ed elastico "oring" che consentiranno di portare l'energia elettrica alla vite di contatto e mettere quindi in funzionamento la macchinetta. La connessione all'alimentatore viene fatta tramite appositi cavetti a due contatti (clip-cord). La macchina gira a 135/145 Hz (Linear), 90/105 Hz (Color), 110/120 Hz (Shader), con un duty tra 40 e 50%.

COMPONENTI PRINCIPALI

Osservando la figura individuiamo i componenti principali:

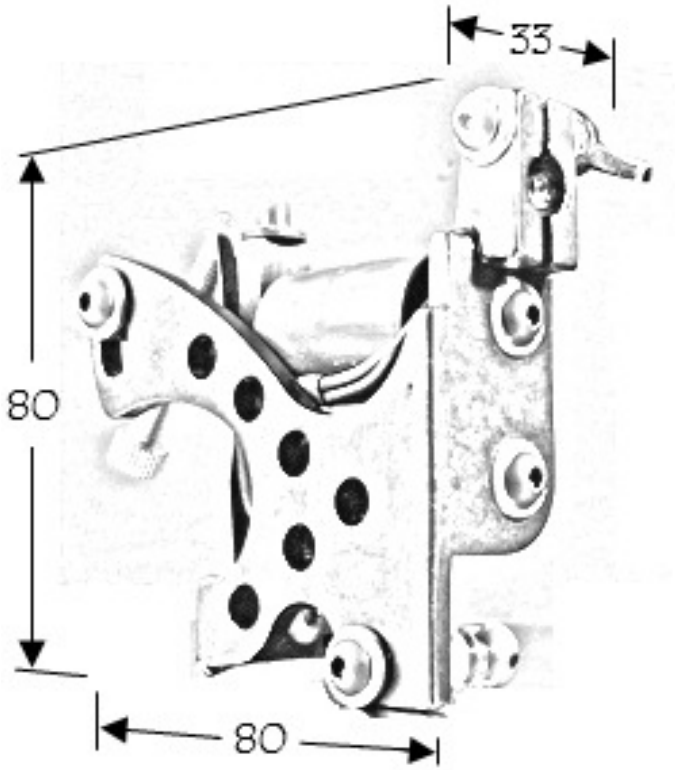


1. Vite di contatto
2. O-ring
3. Vite di fissaggio molla anteriore
4. Bobina posteriore
5. Galletto di fissaggio molla posteriore
6. Scocca
7. Morsetto posteriore
8. Condensatore
9. Galletto di serraggio
10. Morsa per tubo
11. Bobina anteriore
12. Barra indotto bobine
13. Cappuccio
14. Porta-ago
15. Molla anteriore
16. Morsetto anteriore

La raffigurazione sopra riportata è relativa al modello TL01; per ricerche di accessori o ricambi consultare il catalogo aggiornato dell'azienda. Il telaio è in ferro brunito di 4 mm di spessore. Le bobine sono realizzate con un avvolgimento di filo in rame.

DATI TECNICI

In figura sono indicate le dimensioni di ingombro (80x80x33 mm).



- Massa totale: 0,270 kg (± 15 grammi in base al modello)
- Tensione di esercizio: 5 - 15 V
- Consumo energetico: 4,5 W (Max)

INSTALLAZIONE E UTILIZZO

TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE

Durante il trasporto manipolare con cautela. **La Ditta MACCOTTA GIUSEPPE (TATTOOLATINA) non risponde di eventuali danni causati alla macchina durante il trasporto.**

IMMAGAZZINAMENTO

In caso di periodi prolungati di inutilizzo si consiglia di conservare il dispositivo in un luogo asciutto, all'interno di un imballo sigillato, e comunque al riparo da polveri e agenti esterni. Evitare luoghi con temperature inferiori a 0° o superiori a 50°.

OPERAZIONI PRELIMINARI

Scelto l'ago da utilizzare, inserire lo stesso nell'impugnatura (grip), quindi nel relativo puntale porta-ago. Inserire e avvitare i grani; a questo punto, inserito il tutto nella morsa per tubo, stringere il galletto di serraggio. Per rendere omogeneo il movimento dell'ago inserire uno o più elastici tra la scocca della macchina e l'ago stesso.

COLLEGAMENTI

Prima di collegare elettricamente la macchina assicurarsi che l'alimentazione sia fornita in corrente continua a tensione massima di 15 V tramite apposito alimentatore (fornito separatamente).

USO DELLA MACCHINA

Collegare la macchina all'alimentatore con gli appositi cavetti (non forniti). Prendere la macchina dall'impugnatura, avviare la macchina ed immergere gli aghi di volta in volta nell'apposito contenitore del colore (tappino monouso).

MANUTENZIONE

PRECAUZIONI

Prima di qualsiasi rimessa in moto, il tecnico deve obbligatoriamente rimettere al proprio posto tutti gli organi di sicurezza ed assicurarsi che nessuno si trovi in una zona pericolosa.

Soltanto personale qualificato è autorizzato a uso, manutenzione e riparazione della macchina. Tale personale deve essere fisicamente e intellettualmente idoneo, e non essere soggetto a subire effetti di alcool, medicinali o droghe.

- Non abbandonare mai la macchina incustodita quando in funzione.
- Evitare di operare vicino la macchina indossando oggetti personali che possono provocare infortuni (orologio, cravatta, braccialetto, anello ecc.).

PULIZIA

Alla fine di ogni utilizzo è consigliabile eseguire una pulizia completa rimuovendo la polvere e lo sporco.

La pulizia va effettuata utlizzando guanti in lattice naturale, ponendo la massima attenzione al fine di evitare rischi di punture accidentali.

Pulire accuratamente l'impugnatura e il puntale porta-ago (nel caso non sia monouso). Per la pulizia si può utilizzare della carta abrasiva fine.

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE

Eseguire almeno una volta al mese, rispettando i limiti di impiego e le normali condizioni operative, le seguenti operazioni:

◇ verifica del livello di rumore e vibrazione: valori anomali sono indice di malfunzionamento dell'unità;

◇ verifica dell'integrità di tutti i componenti.

DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

Si ricorda che lo smaltimento dei rifiuti derivati dalla demolizione della macchina deve essere eseguito nel rispetto ambientale, evitando di inquinare suolo, aria e acqua.

Lo smaltimento delle parti della macchina non necessita di particolari accorgimenti in quanto non è costruita con materiali nocivi. Occorre comunque separare i vari componenti per gruppi omogenei come acciaio, rame, ferro, argento, ecc. per poi smaltirli secondo le leggi vigenti. Buona parte dei materiali impiegati nella costruzione sono riciclabili; tutti i metalli (acciaio, argento, ferro, ottone) si possono consegnare ad un normale ferro-recupero. Le parti restanti (plastica, pvc, gomma) si possono consegnare ad una discarica controllata di 1ª categoria.

Per gli aghi monouso seguire le disposizioni prescritte per i rifiuti speciali pericolosi.

RISOLUZIONE DEI GUASTI

Di seguito vengono riportati i problemi più ricorrenti legati all'uso dell'apparecchio. Se non riuscite a risolvere i problemi con le indicazioni seguenti contattate la **Ditta** MACCOTTA GIUSEPPE (TATTOOLATINA).

Problema	*Possibile causa*	*Soluzione*
La macchina non parte	1. Alimentatore spento, non collegato o collegato male. 2. Possibile presenza di polvere o detriti tra la molla anteriore e la vite di contatto, o sul morsetto di contatto. 3. Tensione di alimentazione troppo bassa.	1. Controllare lo stato dell'alimentatore e delle connessioni. 2. Pulire le zone interessate. 3. Aumentare la tensione di alimentazione.
La macchina perde velocità	1. Vite di contatto allentata o sregolata 2. Elastico troppo teso. 3. Tensione di alimentazione troppo bassa.	1. Riposizionare alla giusta distanza e serrare la vite 2. Allentare l'elastico. 3. Aumentare la tensione di alimentazione.
La macchina vibra in modo eccessivo	1. Una o entrambe le molle sono state montate male. 2. Tensione di alimentazione troppo alta.	1. Controllare il corretto posizionamento delle molle. 2. Aumentare la tensione di alimentazione.